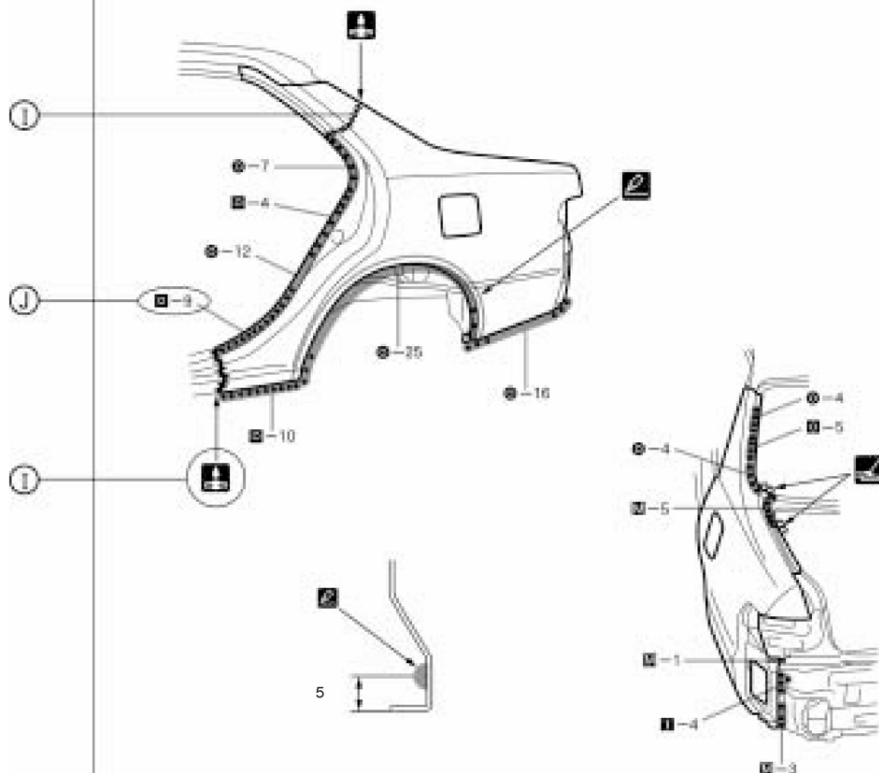


ЗАМЕНА ПАНЕЛЕЙ КУЗОВА

BP-35

УСТАНОВКА

- Установить не закрепляя новые детали и определить необходимые размеры в соответствии со схемой измерений кузова (см. схему измерений кузова).
- Перед сваркой проверить сопряжение новых деталей с прилегающими деталями кузова. От этого зависит внешний вид узла и всего автомобиля.
- После сварки нанести монтажную пену на соответствующие детали.
- После сварки нанести герметик для кузова и грунтовочное покрытие на соответствующие детали.
- После нанесения верхнего слоя покрытия заполнить антикоррозийным составом узкие полости между сваренными деталями.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

- 1 Перед тем как установить не закрепляя новые детали, нанести герметик для кузова на колесную арку.

УКАЗАНИЕ:

- 1) Нанести герметик для кузова на расстоянии 5 мм (0,20 дюйма) от края, избегая попадания герметика на наружную часть детали.
- 2) Нанести герметик в виде валика диаметром 3-4 мм (0,12-0,16 дюйма).
- 3) Прочие места нанесения герметика описаны в разделе РС.

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ

[A] Крышка лючка головки топливного бака

(F) : УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

(G) : СХЕМА УСТАНОВКИ

Подробное описание установки поврежденной детали, включая ремонт сваркой и/или резкой, но исключая окраску.

(H) : РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

Предоставляет дополнительную полезную информацию по установке.

(I) : ОБОЗНАЧЕНИЯ

(см. стр. IN-7).

(J) : УКАЗАНИЕ МЕСТ СВАРКИ НА РИСУНКЕ



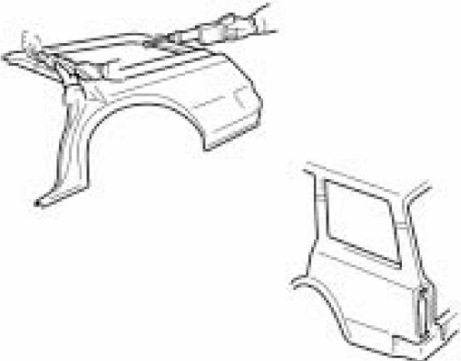





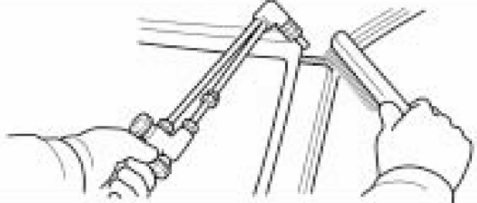
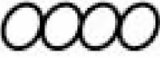

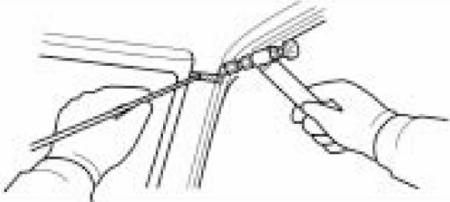

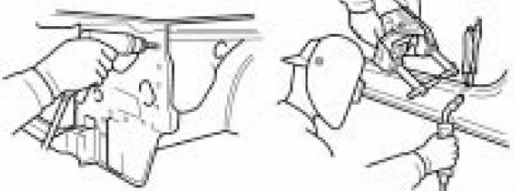
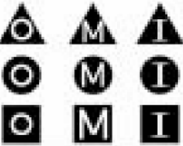
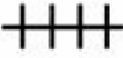

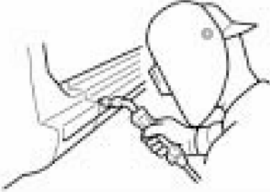

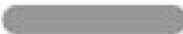

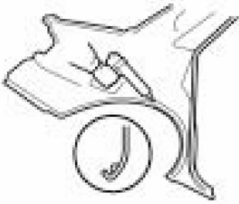
Метод сварки и обозначения положения панелей (см. стр. IN-9)






(K) : НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ

F13891A

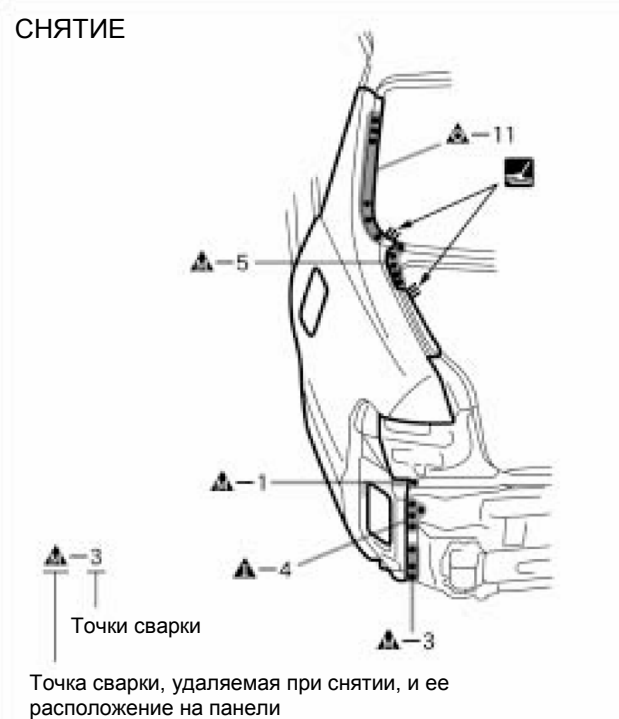
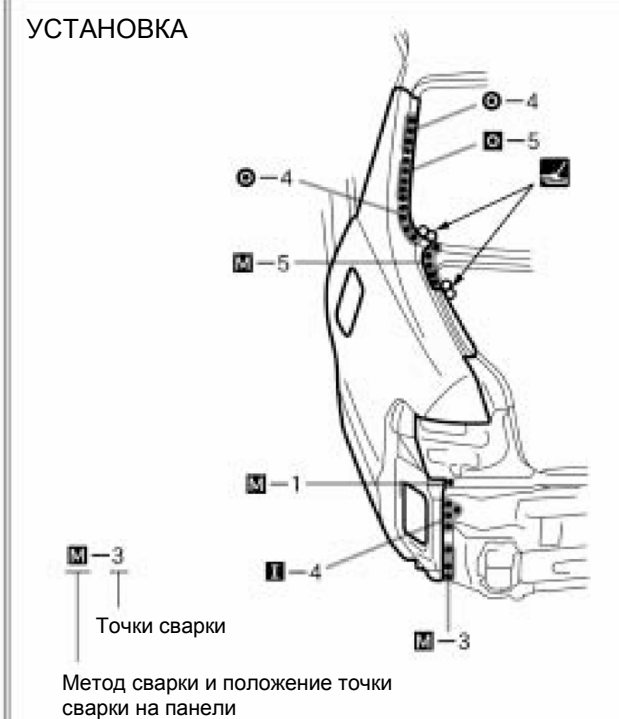

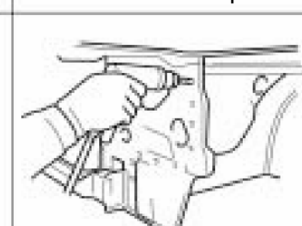
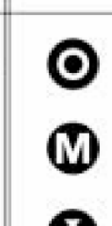



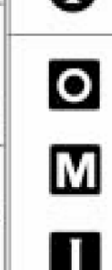
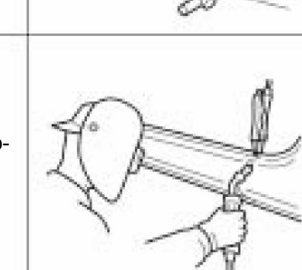

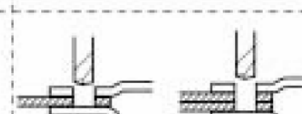
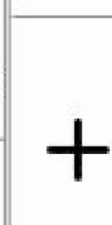
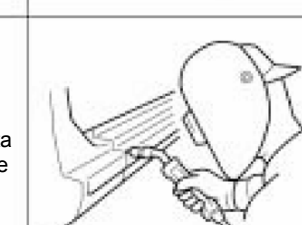


2. ОБОЗНАЧЕНИЯ

Для указания мест резки и типов сварки на схемах сварки в разделе ВР данного руководства используются следующие обозначения.

ОБОЗНАЧЕНИЯ		ЗНАЧЕНИЕ	ИЛЛЮСТРАЦИЯ
		МЕСТО РЕЗКИ И СОЕДИНЕНИЯ (РЕЗКА ПИЛОЙ)	
		МЕСТО РЕЗКИ И СОЕДИНЕНИЯ (места обрезки запасных деталей)	
		МЕСТО РЕЗКИ	
		РЕЗКА УГЛОВОЙ МАШИНОЙ И Т. Д.	
		ПАЙКА (снятие)	
		ПАЙКА (установка)	
	—	ТОЧКИ СВАРКИ	
	—	МЕСТО СВАРКИ ИЛИ СВАРКА ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПКОЙ В ИНЕРТНОМ ГАЗЕ (см. стр. IN-9)	
		НЕПРЕРЫВНАЯ СВАРКА В ИНЕРТНОМ ГАЗЕ (СТЫКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ)	
		НЕПРЕРЫВНАЯ СВАРКА В ИНЕРТНОМ ГАЗЕ (СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЕСТ)	
		ГЕРМЕТИК НА КУЗОВ	

ОБОЗНАЧЕНИЯ		ЗНАЧЕНИЕ	ИЛЛЮСТРАЦИЯ
—		Сборочная метка	—
	—	ГЕРМЕТИК НА КУЗОВЕ (требуется разравнивать слой герметика)	
	—	ГЕРМЕТИК НА КУЗОВЕ (разравнивать слой герметика не требуется)	

3. УКАЗАНИЕ ОБОЗНАЧЕНИЙ МЕСТ СВАРКИ НА РИСУНКЕ
НАПРИМЕР:

<div>СНЯТИЕ</div> <div></div>			<div>УСТАНОВКА</div> <div></div>		
ОБОЗН.	ЗНАЧЕНИЕ	ИЛЛЮСТРАЦИЯ	ОБОЗН.	ЗНАЧЕНИЕ	ИЛЛЮСТРАЦИЯ
	Точки сварки, удаляемые при снятии			Точечная сварка	
	(снаружи)			Сварка электро-заклепкой в инертном газе	
	(в середине)			Точечная сварка в инертном газе	
	(внутри)				
УКАЗАНИЕ: Обозначения положения на панели можно увидеть на рабочих схемах.					